



Métal d'apport WQuFe35

Résistant à l'usure et aux températures élevées - 40 HRC

Désignations normalisées

Classe TUV : 1.4115
DIN 8555 : W/MSG 5-GZ-400-RZ

Recommandé pour les matériaux

1.2085 et semblables

Description et domaine d'application

Le dépôt de soudure est du type **martensitique**.

Il est **résistant** à l'usure et aux températures élevées. Au dessus de **900°C**

Utilisé pour le **blindage anti-usure** sur des pièces travaillant à **chaud** et pour des aciers à **haut limite d'élasticité**.

Conseils d'utilisation

- Soudage **MAG** avec courant **pulsé**
- Le **préchauffage** est généralement compris entre **150°C** et **400°C**.

Gaz de protection

Mélange gazeux **M21 Argon/CO2**
Débit: 5-25 l/min
Courant TIG: DC- MIG: DC+

Analyse du fil

C (%)	Si (%)	Mn (%)	Cr (%)	Mo (%)	Fe (%)
0,22	0,7	0,7	17,5	1,2	Reste

Propriétés mécaniques types du métal déposé pur

Dureté: **~40 HRC brut de soudage**

Données de colisage

Procédé	LASER / TIG	LASER / MIG
Ø (mm)	0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4	0.2/0.3/0.4/0.5/0.6/0.8/1.0/1.2/1.6/2.0/2.4
Lg Rods (mm)	330 / 1000	



Tél.: 09.81.41.60.24

Info@weldfil.com

www.weldfil.com